

強力脫脂劑 OT-8P

產品說明：

強力脫脂劑 OT-8P 為一強鹼性脫脂劑，在連續式鋼捲產線上以噴灑方式施工可處理冷軋、鍍鋅及鍍鋁鋅等鋼板之表面油污，進而活化鋼板表面。

本產品說明包含建浴方式、施工條件、補充方式、產品規格、試驗室檢驗方法、安全資料表及脫脂性能評估方法等資訊。任何可能接觸本產品之人員，在使用前請先閱讀本產品說明。

一. 建浴方式

(1) 每 1000 公升槽液中加入 15-80 公斤脫脂劑 OT-8P。

二. 施工條件

- (1) 處理時間：5-20 秒。
- (2) 噴灑壓力：1-3 bar。
- (3) 處理溫度：55-65°C。
- (4) 槽液檢驗方式：取 10 毫升樣品依試驗室檢驗方法滴定檢驗。

三. 補充方式

- (1) 可以人工添加或以導電度控制，以幫浦抽取添加。
- (2) 每 1000 公升槽液中加入 2.5 公斤脫脂劑 OT-8P 約可增加一單位游離鹼值。

四. 產品規格

- (1) 外觀：淡黃色透明液體
- (2) 游離鹼：11.4-13.4(指示劑 phenolphthalein)
- (3) 比重：1.26-1.30 (25°C)

五. 試驗室檢測方法

- (1) 游離鹼：取 30 公克脫脂劑 OT-8P 稀釋至 1 公升後，取出 10 毫克稀釋液加入 3-5 滴 phenolphthalein 指示劑，以 0.1N H₂SO₄ 滴定至紅色消失為止，此時所消耗之 0.1N H₂SO₄ 毫升數，即為游離鹼值。
- (2) 比重：在液溫 25°C 之狀況下以比重計測量。

六. 脫脂性能評估方法

- (1) 藥劑配置：取 15 公克脫脂劑 OT-8P 稀釋至 1 公升後(依需要配製足量藥劑)
- (2) 清洗方面：將鋼板置於 55-65°C 脫脂清洗劑中以紗布輕輕在板面擦拭 10 秒，避免鋼板表面刮傷，再以清水徹底沖洗。
- (3) 脫脂清洗劑性能判定方式：將沖洗好的鋼板以空氣吹乾後，立即以定量的水倒在板面上，觀察液滴面積的大小，面積越愈大代表溼潤性愈好，既脫脂效果愈好。